

Date d'édition : 20.01.2026



Ref : EWTGURT450.03

RT 450.03 Module système réglé, pression (Réf. 080.45003)

Nécessite une alimentation en air comprimé 8 bars, à 140 l/minute

Le module de système réglé RT 450.03 est un élément prêt à monter sur plaque. Il permet, avec d'autres composants modulaires de technique de régulation, de réaliser et d'étudier des régulations de pression impliquant différents paramètres.

La plaque se fixe sur le bâti du module de base RT 450. RT 450.03 comporte deux réservoirs sous pression en acier et fonctionne avec de l'air comprimé en guise de fluide de travail.

Les deux réservoirs sont chacun équipés d'un indicateur de pression et d'une soupape de surpression.

Un réservoir dispose également d'une vanne de décharge.

Les deux réservoirs peuvent être pourvus d'un capteur de pression.

Les réservoirs sont connectés entre eux par une vanne de ventilation et peuvent ainsi être branchés en série. Il est ainsi possible de représenter un système réglé de régulation de pression tant du premier ordre que du deuxième ordre.

Le module de base RT 450 alimente le module de système réglé en air comprimé de service.

Des flexibles pneumatiques avec raccords rapides relient tous les modules à une boucle de régulation de pression.

Contenu didactique / Essais

- planification, réalisation, vérification, optimisation et évaluation de boucles de régulation de pression avec différents objectifs et composants de structure
- montage d'un système réglé de pression
- du 1er ordre
- montage d'un système réglé de pression
- du 2ième ordre
- type de construction et au fonctionnement de différents composants de régulation et de mesure
- langage spécialisé et symbolique de la technique de régulation industrielle
- exercices pratiques: pose de lignes de processus et de signalisation
- mise en service et recherche de panne de systèmes de génie des procédés

Les grandes lignes

- Élément principal pour le montage d'une boucle de régulation de pression
- Installation rapide dans le module de base RT 450 grâce au montage du module sur une plaque

Les caractéristiques techniques

Réservoir sous pression

- volume: 3L
- pression de service: max. 6bar
- manomètre: 0...10bar

Soupape de sécurité: réglable sur max. 10bar



Date d'édition : 20.01.2026

Dimensions et poids

Lxlxh: 510x175x600mm

Poids: env. 15kg

Nécessaire au fonctionnement

Alimentation en air comprimé par RT 450

Liste de livraison

2 réservoirs sous pression sur plaque, complets avec soupapes et manomètres

Accessoires disponibles et options

RT450 - Système de TP automatisation de procédés: module de base

RT450.10 - Module régulateur, continu

RT450.11 - Module régulateur, tout ou rien

RT450.12 - Module enregistreur

RT450.13 - Affichage numérique

RT450.14 - Logiciel de configuration des régulateurs

RT450.20 - Vanne de régulation, entraînement pneumatique, kvs 0,4

RT450.23 - Vanne de régulation, entraînement électrique, kvs 0,4

RT450.30 - Capteur de pression, 0...6bar

RT450.40 - Logiciel pour visualisation

RT450.41 - Module Profibus DP pour régulateur

RT450.42 - Module API avec logiciel

RT450.43 - Module Profibus DP pour API

Produits alternatifs

RT030 - Système de TP en régulation de pression, HSI

RT532 - Banc d'essai pour régulation de pression

RT634 - Banc de démonstration pour régulation de pression

Catégories / Arborescence

Techniques > Maintenance - Productique > Régulation > Systèmes industriels modulaires

Techniques > Génie des Procédés > Pilotes simples en génie des procédés > Système modulaire de TP sur l'automatisation de procédés