Date d'édition : 20.01.2026

Ref : EWTGURT681

RT 681 régulation à variables multiples - dégazage sous vide (Réf. 080.68100)

Régulation couplée de niveau et pression dans un réservoir sous vide

Le RT 681 permet détudier les situations complexes de la régulation à variables multiples en se fondant sur la pratique.
Le modèle utilisé est une application typique issue du génie des procédés: le gaz dissous dans le liquide doit être séparé.
La pression de vapeur du gaz dissous nest pas atteinte dans un réservoir à vide de sorte quil puisse passer dans la phase gazeuse et être séparé (désorption).
Dans le cas du RT 681, on utilise leau comme liquide et lair ambiant comme gaz.
Une pompe à jet d'eau crée la dépression dans le réservoir à vide.
Dun côté, la dépression permet daspirer leau du réservoir collecteur vers le réservoir à vide.
Dun autre côté, lair ambiant est aspiré et mélangé à leau avant dentrer dans le réservoir à vide.
Le rapport de mélange de leau et de lair peut être ajusté via le rotamètre et les vannes.
La dépression dans le réservoir à vide permet de dégazer à nouveau leau.
Une pompe refoule leau du réservoir à vide vers le réservoir collecteur.
La vanne de régulation permet dinfluencer le débit et donc le niveau dans le réservoir à vide.
Une autre pompe refoule leau du réservoir collecteur vers le circuit afin d'entraîner la pompe à jet deau.
Une vanne de régulation ajuste le débit dans le circuit.
Dès lors, la dépression est ajustée dans le réservoir à vide.
La dépression et le niveau sont des grandeurs qui dépendent lune de lautre, ce qui rend cette régulation à variables multiples complexe.

Deux régulateurs industriels sont disponibles en tant que régulateur de niveau et régulateur de débit.
Ils peuvent être configurés et paramétrés à laide du logiciel fourni.
Les régulateurs disposent dune interface DP Profibus.
Linterface permet de contrôler le banc dessai via le logiciel disponible en option RT 650.60.
Le logiciel RT 650.60 permet également denregistrer les grandeurs de processus et de paramétrer les régulateurs à partir du PC.
Linterface DP Profibus permet, en outre, de mettre en réseau plusieurs bancs dessai de cette série.

Contenu didactique / Essais
- régulation couplée de niveau et de pression
- régulation de niveau avec différents types de régulateurs
- régulation de pression avec différents types de régulateurs
- enregistrement des réponses à un échelon

Les grandes lignes
- régulation à variables multiples conforme à la pratique: de la régulation de niveau et de pression dans un réservoir à vide

- application issue du génie des procédés pour le dégazage des liquides comme modèle
- 2 régulateurs industriels configurables
- logiciel de conduite de procédés RT 650.60 disponible en option

Les caractéristiques techniques
Réservoirs
- réservoir à vide: 19L
- réservoir collecteur: 100L

2 pompes centrifuges
- débit de refoulement max.: env. 50L/min
- hauteur de refoulement max.: env. 30m

Pompe à jet deau: vide final: env. 0,3bar
Régulateur de pression et régulateur de niveau paramétrables comme
- régulateur P, PI ou PID
- régulateur tout ou rien

Plages de mesure:
- pression: -1...0,6bar
- niveau: 30...480mm
- débit: 1x 200...2500L/h, 1x 0...360L/h
230V, 50Hz, 1 phase
230V, 60Hz, 1 phase
120V, 60Hz, 1 phase

Dimensions et poids
Lxlxh: 1150x700x1970mm
Poids: env. 115kg

Nécessaire au fonctionnement
Raccord dair comprimé pour la vanne de régulation: 3...10bar

Liste de livraison
1 banc dessai
1 câble
1 flexible
1 CD avec logiciel de paramétrage et de configuration des régulateurs
1 documentation didactique

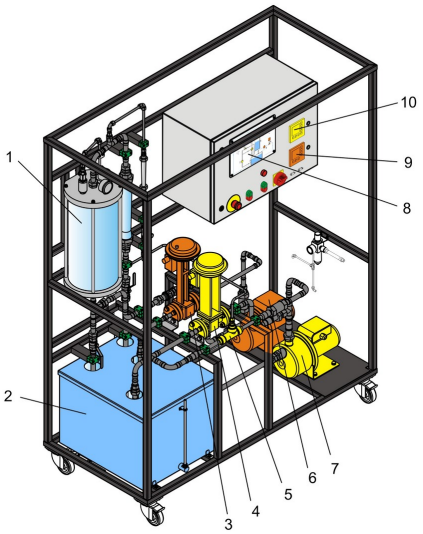
Accessoires disponibles et options
RT650.60 - Logiciel de conduite de procédés pour RT 681 et RT 682

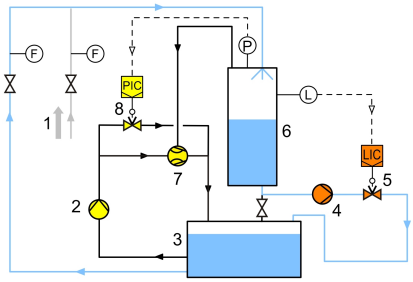
Produits alternatifs

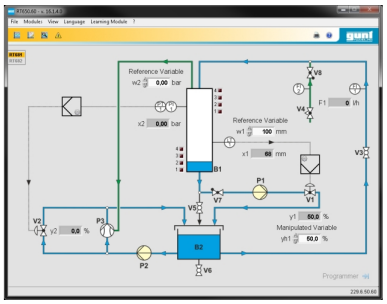
Catégories / Arborescence

Techniques > Génie des Procédés > Principes de base du génie des procédés > Systèmes industriels de régulation
Techniques > Génie des Procédés > Pilotes complexes en génie des procédés > Systèmes multivariables couplés
Techniques > Régulation > Systèmes industriels

Date d'édition : 20.01.2026



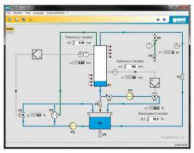
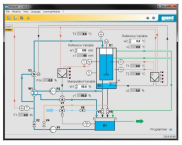
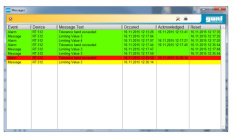


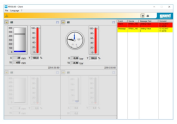


Options

Date d'édition : 20.01.2026

Ref : EWTGURT650.60
RT 650.60 Logiciel de conduite de procédés pour RT 681 et RT 682 (Réf. 080.65060)
Nécessite la carte RT 650.12 carte PCI Profibus DP



Le logiciel de conduite de procédés RT 650.60 (SCADA) a été spécialement conçu pour RT 681 ét RT 682.
Il est possible de raccorder simultanément les deux bancs dessai.
La communication entre le logiciel et les bancs d'essai seffectue à l'aide de modules DP Profibus.
Les modifications qui ont été apportées dans le logiciel sont envoyées au régulateur du banc d'essai concerné.
Le procédé est représenté dans la fenêtre "schéma de processus".
La grandeur de référence, la grandeur réglée et la grandeur réglante saffichent en temps réel.
En outre, des voyants détat sont prévus pour les alarmes.
Dans le point de menu "diagrammes", il est, entre autres, possible de paramétrer le régulateur concerné et de sélectionner son mode de fonctionnement, de régler la grandeur de référence et les valeurs limites pour la fonction d'alarme ainsi que de lire la grandeur réglée et la grandeur réglante.
Dans le programmateur, on définit la variation de la grandeur de référence en fonction du temps.
Au total, trois programmes sont disponibles avec 15 sections qui sont mémorisées avec les paramètres individuels du régulateur.
En ce qui concerne les messages, on distingue les messages dalarme (dépassement supérieur ou inférieur de la valeur limite) des informations (rapprochement de la valeur limite).
L'état des messages est indiqué par des couleurs.
La fonction de poste de contrôle permet de surveiller simultanément et, le cas échéant, daccéder aux deux bancs dessai raccordés.

Contenu didactique / Essais
- apprentissage et application du système de conduite de procédés autonome avec un seul banc dessai
- schéma de processus avec affichage en ligne de toutes les grandeurs de processus
- fonction dalarme avec protocole
- paramétrage des régulateurs individuels
- fonctionnement manuel ou automatique des régulateurs
- mode de fonctionnement d'un programmateur
- fonctionnement en réseau avec serveur / client également en combinant les deux bancs dessai à un PC
- fonction de poste de contrôle

Les grandes lignes
- Logiciel de conduite de procédés pour le raccordement DP Profibus
- Fonction de poste de contrôle pour le fonctionnement simultané de deux bancs dessai
- Fonctionnement automatique avec programmateur possible
- Fonction d'alarme avec quatre valeurs limites de déclenchement d'une alarme ou d'un message

Les caractéristiques techniques
Fonction denregistreur avec enregistrement des données mesurées
- enregistrement et mémorisation des évolutions temporelles
- interprétation des réponses à un échelon

Programmateur
- jusqu'à 3 programmes de 15 sections chacun
- paramètres individuels de régulateur par programme
- réglage dune marge de tolérance

Fonction d'alarme avec 4 valeurs réglables
- valeur limite supérieure et inférieure pour l'alarme
- valeur limite supérieure et inférieure pour le message
- insertion possible d'un commentaire pour

l'alarme / le message
Sélection de la langue
- 4 langues pouvant être sélectionnées au préalable
- 1 langue définie par l'utilisateur possible

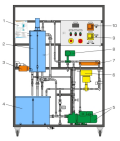
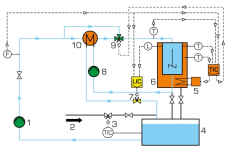
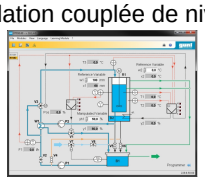
Base logicielle: LabVIEW
Systèmes requis
- Windows Vista ou Windows 7
- Connecteur libre PCI Express

Liste de livraison
1 CD avec logiciel GUNT
1 documentation didactique

Accessoires disponibles et options
RT650.12 - Carte d'interface Profibus DP pour PC

Produits alternatifs

Ref : EWTGURT682
RT 682 Régulation à variables multiples (Niveau, Température) dans réservoir agitateur (Réf.0806820)
réservoir agitateur chauffé avec récupération de la chaleur, régulation couplée de niveau et de temp

Le RT 682 permet détudier les situations complexes de la régulation à variables multiples en se fondant sur la pratique.
Le modèle utilisé est une application typique issue du génie des procédés: une réaction chimique déroule dans un réservoir agitateur chauffé.
Les réactifs entrant dans le réservoir agitateur sont préchauffés afin daugmenter le rendement énergétique avec les produits sortants.
Leau est utilisée comme produit et réactif pour le RT 682.
Une pompe refoule le réactif dun réservoir collecteur vers le réservoir agitateur via un échangeur de chaleur.
Le réactif est préchauffé à laide dun échangeur de chaleur.
Un dispositif de chauffage placé dans le double paroi permet de régler la température du réservoir agitateur.
Une autre pompe refoule le produit chauffé du réservoir agitateur vers le réservoir collecteur via léchangeur de chaleur.
Léchangeur de chaleur est ponté par une dérivation dans larrivée.
Une vanne motorisée à 3 voies ajuste le rapport entre le débit chauffé dans léchangeur de chaleur et le débit dans la dérivation.

Il sagit dun autre moyen de régler la température dans le réservoir agitateur.
Une vanne de régulation modifie le débit dans de lécoulement et donc le niveau dans le réservoir agitateur.
La température et le niveau sont des grandeurs qui dépendent lune de lautre, ce qui rend cette régulation à variables multiples complexe.

Deux régulateurs industriels sont disponibles en tant que régulateur de température et régulateur de niveau.
Ils peuvent être configurés et paramétrés à laide du logiciel fourni.
Les régulateurs disposent dune interface DP Profibus.
Ces interfaces permettent de contrôler le banc dessai via le logiciel disponible en option RT 650.60.
Le logiciel RT 650.60 permet également denregistrer les grandeurs de processus et de paramétrer les régulateurs à partir du PC.
Linterface DP Profibus permet, en outre, de mettre en réseau plusieurs bancs dessai de cette série.

Contenu didactique / Essais
- régulation couplée de niveau et de température
- régulation de niveau avec
-- régulateur PI
-- génération de grandeurs perturbatrices
- régulation de température
-- avec régulateur deux points
-- avec régulateur trois points (split range)
-- avec régulation-limitation (override control)
-- via une vanne motorisée avec signal de retour de position
- enregistrement des réponses à un échelon

Les grandes lignes
- régulation à variables multiples conforme à la pratique: de la régulation de température et de niveau dans un réservoir agitateur
- application typique issue du génie des procédés avec récupération de la chaleur
- 2 régulateurs industriels configurables
- logiciel de conduite de procédés RT 650.60 disponible en option

Les caracteristiques techniques
Réservoirs
- réservoir agitateur: 15L
- réservoir collecteur: 70L

2 pompes
- débit de refoulement max.: env. 60L/min
- hauteur de refoulement max.: env. 20m

Surface de léchangeur de chaleur: env. 0,8m^2^
Puissance du dispositif de chauffage: env. 2kW
Régulateur de température et régulateur de niveau paramétrables comme
- régulateur P, PI ou PID
- régulateur tout ou rien
Plages de mesure:
- débit: 60...640L/h
- température: 0...100°C
- niveau: 0...1000mm
- degré douverture de la vanne à 3 voies: 0...100%

Dimensions et poids
Lxlxh: 1360x610x1940mm
Poids: env. 162kg

Nécessaire au fonctionnement

230V, 50Hz, 1 phase
Raccord deau: min. 60L/h
Raccord dair comprimé pour la vanne de régulation: 3...10bar

Liste de livraison
1 banc dessai
1 jeu de câbles
1 jeu de flexibles
1 CD avec logiciel de paramétrage et de configuration des régulateurs
1 documentation didactique

Accessoires disponibles et options
RT650.60 - Logiciel de conduite de procédés pour RT 681 et RT 682

Produits alternatifs
RT580 - Recherche de pannes dans les systèmes de réglage
RT681 - régu